

نقش تفاوت‌های فردی

در مدیریت

نویسنده دکتر حمزه گنبدی

مدیران ادارت، کارخانه‌ها و به طور کلی همه کسانی که مسؤولیت اداره تعدادی از کارمندان یا کارگران را به عهده دارند از وجود تفاوت‌های رفتاری بین آنها به خوبی آگاه هستند. همچنین آنها می‌دانند که حتی بین کارمندان یا کارگرانی که با یک و سیله مهین و در شرایط معین کارمی‌کنند، از نظر تسولید تفاوت‌های آشکاری وجود دارد.

در تبیین و تشریح این تفاوت‌ها می‌توان جنبه‌های متعددی را در نظر گرفت، مثلاً تووانایی‌های جسمی، وضع ظاهری، هوش، استعدادها، شخصیت، علائق، نگرشها، و ... به علاوه، ممکن است که افراد از نظر میزان آموزش قبلی، نوع آموزش، صلاحیت شغلی یا تحصیلی نیز تفاوت داشته باشند.

این تفاوت‌ها اهمیت بنیادی در موقعیت‌های شغلی دارند، زیرا نحوه کار و رفتار فرد را مستقیماً تعیین می‌کنند کارمندی را می‌بینیم که برای تصدی یک شغل اصرار می‌ورزد. کارمند دیگری را می‌بینیم که به بهانه‌های مختلف از انجام دادن آن کار سرباز می‌زند. ماشین یکسانی را مثلاً در اختیار سه کارگر قرار می‌دهند. یکی تولید بسیار بالایی را نشان می‌دهد، دیگری کار متوسطی را ارائه می‌دهد و آن یکی دیگر موافقیتی را به دست نمی‌آورد. اگر از میزان رضایت این سه نفر از شغل خود پرسیم خواهیم دید که اولی راضیتر از دومی و دومی راضیتر از سومی است.

امروزه نظامهای آموزشی و اداری و صنعتی کشورها حساسیت خاصی نسبت به راهنمایی صحیح افراد نشان می‌دهند. هدف از راهنمایی صحیح این است که کارمندان و کارگران نه تنها باید تووانایی انجام دادن کاری را که به عهده دارند داشته باشند بلکه باید از نظر روانی نیز با آن سازگار شوند. راهنمایی

کارگران و کارمندان، زمانی با موفقیت رو برو خواهد شد که بر اساس تفاوت‌های فردی آنها انجام گیرد و هر کس در جایی قرار داده شود که متناسب با استعدادهای خاص اوست.

اگر کار موردنظر، نسبت به استعدادهای کارگر یا کارمند، دشوار باشد به احتمال زیاد نتایج زیر به بار خواهد آمد: بی‌نظمی، بازده پایین، خسارت‌های مادی و معنوی، غیبیت بیش از حد، نارضایتی و... بر عکس. اگر فعالیت موردنظر، نسبت به تواناییهای کسی که به آن اشتغال دارد، خیلی آسان باشد، امکان خواهد داشت که موارد زیر به چشم بخورد: کسالت، حواس پرتیها، خیال‌بافیها و نارضایتیهای متفاوت که پی‌آمدهای دیگری را به دنبال خواهد آورد.

اگر فرد احساس کند که نیرو و استعداد لازم برای انجام دادن کاری را به خوبی در اختیار دارد، نه تنها با محیط کار سازگار خواهد شد بلکه در محیط خانوادگی خود نیز اظهار رضایت خواهد کرد و این رضایت بدون تردید در ایجاد یک زندگی سالم برای خود او و اطرافیان مؤثر خواهد افتاد. بر عکس، اگر فرد تواناییهای لازم برای اشتغال به کاری را نداشته باشد به طور دائم احساس نامیدی خواهد کرد و بارها طعم شکست را خواهد چشید. اگر اشتغالات فرد فقط با بعضی از تواناییهای او سازگار باشد، احتمالاً در پی این خواهد بود که کار خود را عوض کند و در صورت عدم امکان این تعویض، به اختلالات روانی مبتلا خواهد شد. اگر نیروی بدنی و استعدادهای ذهنی فرد، توسط فعالیتی که انجام می‌دهد، به طور کامل جذب نشود، مسیر دیگری را برای جلوگیری از این مشکل پیدا خواهد کرد. این مسیر تازه هم اگر متناسب انتخاب نشود، تعویض فعالیت‌های بعدی را به دنبال خواهد آورد.

امروزه، نتایج تأسف بار بعضی از کارگران و کارمندان، مسولان ادارات و کارخانه‌ها را وارد کرده است که اقدامات بهتری را در جهت بهبود وضع انتخاب افراد و راهنماییهای مجدد آنها اتخاذ کنند. البته لازم است که این اقدامات قبل از اشتغال افراد به یک شغل معین انجام گیرد تا از بروز عواقب و خیم جلوگیری به عمل آید. بدینهی است که تنها راه جلوگیری از این ضایعات، توجه دقیق به تفاوت‌های فردی است.

وجود رابطه بین صفات شخصیتی (استعدادها و منش) و نتایج کار، بارها مورد تحقیق قرار گرفته و به تأیید رسیده است. مثلاً تحقیقی که در مورد کارمندان اداری^۲ انجام گرفته، نشان داده است که رابطه معنی‌دار بین هوش و دشواری کار وجود دارد. بدین ترتیب که افراد با هوش رویه‌مرفت کارهای سخت را در دست می‌گیرند. به علاوه، همین تحقیق نشان داده است که بعد از دوسال و نیم اشتغال به کار، رابطه هوش و دشواری کار آشکارتر می‌شود. تفسیر مطلب به این صورت است که با گذشت زمان، فرد تمايل پیدا می‌کند تا در جهتی پیش برود که با استعدادهای او هماهنگی دارد. بنابراین لازم است که داوطلبان مشاغل مختلف، در ابتدای امر، از نظر تواناییهای ذهنی و بدنی مورد ارزیابی قرار گیرند و متناسب با تواناییهای خود در جهت تصدی کارها هدایت شوند.

تفاوت‌های فردی تنها در نتایج کار تجلی نمی‌کند بلکه در روابط افراد با همکاران، دوستان، رؤسای ادارات، رؤسای کارخانه‌ها و زیردستان نیز آشکار می‌شود و مسلماً رضایت یا عدم رضایت فرد و اطرافیان

2 - Joseph Tiffin et Ernest J. McCormick, Psychologie Industrielle, Paris, P. U. r. 1967. P. 13.

را فراهم می‌آورد.

آگاهی از تفاوتهای فردی می‌تواند مدیران ادارات و کارخانه‌ها را در حل بسیاری از مشکل‌های پیش‌آمداند. وقتی آنها قبول کردنند که انسانها از نظر توائی‌های ذاتی و اکتسابی تفاوت دارند، در پی این نخواهند بود که از همه کارگران رفتارهای یکسانی را انتظار داشته باشند. وقتی آنها پذیرفتند که گذشته انسانها متفاوت و در نتیجه نگرشها و علاوه آنها نیز متفاوت است، هرگز در پی این نخواهند بود که رفتارهای یکسانی را در آنها مشاهده کنند. این مدیران، از این که بینند بعضی از کارمندان بازده چندانی ندارند، به کار دل نمی‌پندند و در عوض بعضی دیگر با عشق و علاقه واقعی کار می‌کنند، تعجب نخواهند کرد.

مدیران ادارات و کارخانه‌ها می‌توانند تفاوتهای فردی را در همه زمینه‌هایی که به انسان مربوط می‌شود مورد مطالعه قرار دهند. مثلاً می‌توانند تفاوتهای فردی را از نظر حافظه، سرعت عمل، تیزی‌بینی، خستگی پذیری، دقت، غیبت، احساس مستولیت، میزان تولید، میزان خسارت و سایر جنبه‌های رفتاری بررسی کنند. حتی آنها می‌توانند روی بعضی جنبه‌ها انگشت پگذارند و تفاوتهای افراد را از نظر جنسی، سن، منطقه و شغل مطالعه کنند. مثلاً در مطالعه تفاوتهای فردی از نظر دقت یا سرعت عمل، می‌توانند زنان را با مردان، جوانان را با میانسالان، کارگران متخصص را با کارگران ساده، کارمندان دیبلیمه را با کارمندان لیسانسیه مقایسه کنند. بنابراین، دامنه تفاوتهای فردی بسیار گسترده است و مدیران ادارت و کارخانه‌ها باید به این تفاوتها با دیده اهمیت بینگردند و آنها را مورد توجه قرار دهند. آنها باید بدانند که انجام دادن هر کاری را نمی‌توانند از هر کسی و در هر زمانی انتظار داشته باشند. آنها باید بدانند که توجه به تفاوتهای فردی هم موجب بالارفتن تولید خواهد شد و هم رضایت صاحبان مشاغل و مسئولان را فراهم خواهد آورد.

مطالعه تفاوتهای فردی به عنوان عاملی که تولید را تحت تأثیر قرار می‌دهد، ایجاد می‌کند که ما آن را در سه زمینه زیر بررسی کنیم:

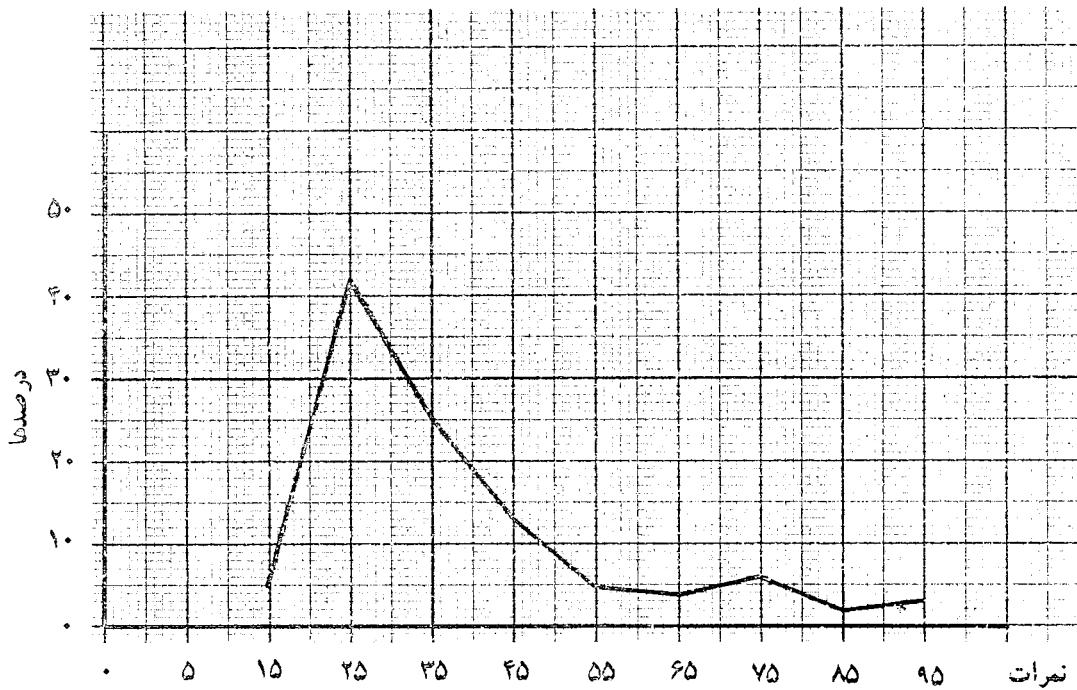
- تفاوتهای موجود بین داوطلبان یک شغل که به هنگام استخدام می‌توان آنها را اندازه گرفت؛
- اثر دوره آموزشی بر تفاوتهای فردی؛
- تفاوتهای موجود بین افراد پس از دوره آموزشی.

الف — تفاوتهای فردی بین داوطلبان

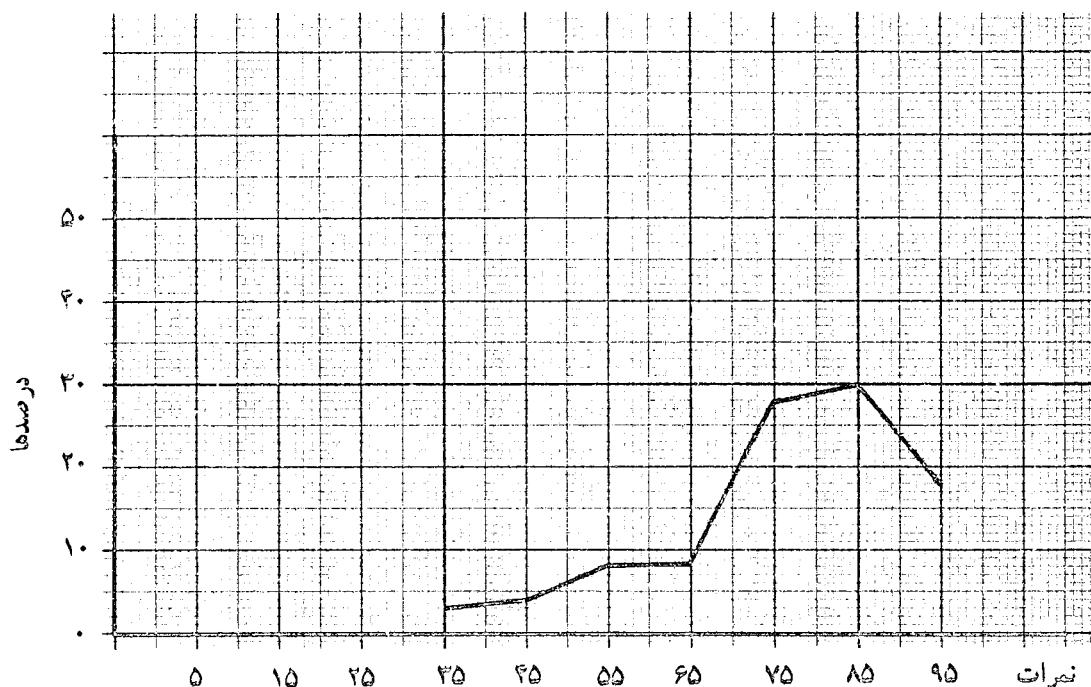
مسئول یک اداره یا یک کارخانه باید کلیه اطلاعات معتبر موجود درباره داوطلبان را در نظر بگیرد تا بتواند درباره استعدادها و توائی‌های اجتماعی آنان برای انجام دادن کارهای موردنظر قضاوت کند. این اطلاعات از طریق پرسشنامه‌ای که هر یک از داوطلبان اشتغال به شغل پر می‌کند، مصاحبه‌ای که توسط متخصصان به عمل می‌آید و از طریق آزمونهای مختلفی که انجام می‌گیرد، فراهم می‌شود، این منابع می‌توانند تفاوتهای داوطلبان را از جنبه‌های بسیار مختلف؛ مثلاً از نظر شخصیت، منش، سهولت بیان، وزن، قد، سطح سوان، تجربه شغلی، علاوه، نگرشها، و توائی‌های ذهنی آشکار سازند؛ نمونه‌هایی از این تفاوتها را می‌توان در اطلاعاتی که توسط ادارات مختلف، کارخانه‌ها، سازمان

امور استعدادی کشور و مؤسسات آموزشی جمعی آری می‌شود، مشاهده کرد. مثلاً می‌توان اطلاعاتی را که وزارت آموزش و پرورش، در انتخاب تعدادی دیلمه برای شغل معلمی، فراهم آورده است، در نظر گرفت. این اطلاعات به کمک پرسشنامه‌ها، آزمونهای مختلف و مصاحبه‌ها فراهم می‌آید. ما از بین این اطلاعات، به ارائه نتایج تعدادی از آزمونهای کتبی اشاره می‌کنیم و تفاوت‌های غرددی داوطلبان را مورد بررسی قرار می‌دهیم.

توزیع نتایج آزمودنیها در دو آزمون «استعداد یادگیری زبان» و «علومات روان شناسی» به کمک تصاویر ۱ و ۲ نشان داده شده است. در این تصاویر، محور X‌ها درصد افراد و محور Y‌ها میانگین نمرات را نشان می‌دهد. اگر فرض براین باشد که آزمونهای به کار رفته، فقط مستغیر مسربوط به سادگیری را می‌سنجند، باید قبول کنیم که استعدادهای داوطلبان برای دریافت این نوع آموزش از تغییر پذیری بسیار بالایی برخوردار است. مثلاً در تصویر ۱ می‌بینیم که میانگین نمرات سنج درصد داوطلبان ۱۵، ۴۳، ۴۴، ۲۵، ۲۶ درصد آنها ۳۵ است. در تصویر ۲، میانگین سه درصد داوطلبان ۲۵، چهار درصد آنها ۴۵ است. اضافه باید کرد که همه این داوطلبان دارای مدرک دیلم افستماد بودند و در مورد زبان و روان شناسی اطلاعات قبلی داشتند. بنابراین جای انکار باقی نمی‌ماند که بین افراد، حتی بین کسانی که در رشته معینی به تعداد سالهای تقریباً مساوی آموزش دیده‌اند، تفاوت‌هایی وجود دارد. مدیر اداره، مدیر کارخانه یا رئیس یک مؤسسه آموزشی، حتماً باید به این تفاوت‌ها توجه داشته باشد و برنامه آموزشی مؤسسه زیر نظر خود را بر اساس آنها پایه‌ریزی کند.

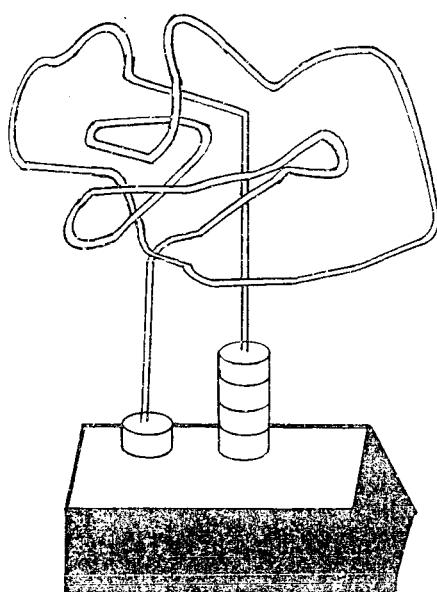


تصویر ۱ - توزیع نتایج ۱۱۲ داوطلب شغل معلمی در آزمون استعداد یادگیری زبان.



تصویر ۲ — توزیع نتایج ۱۱۸ داوطلب شغل معلمی در آزمون معلومات روانشناسی.

مثال دیگری را در نظر می‌گیریم و تفاوتهای داوطلبان در مهارت دستی را بررسی می‌کنیم. مهارت دستی یکی از ویژگیهای لازم برای موفقیت در تعداد زیادی از انواع مشاغل تولیدی است. مهارت دستی را به کمک ابزارهای متعدد و مختلف اندازه می‌گیرند. یکی از این ابزارها مهارت سنج حلقه‌ای



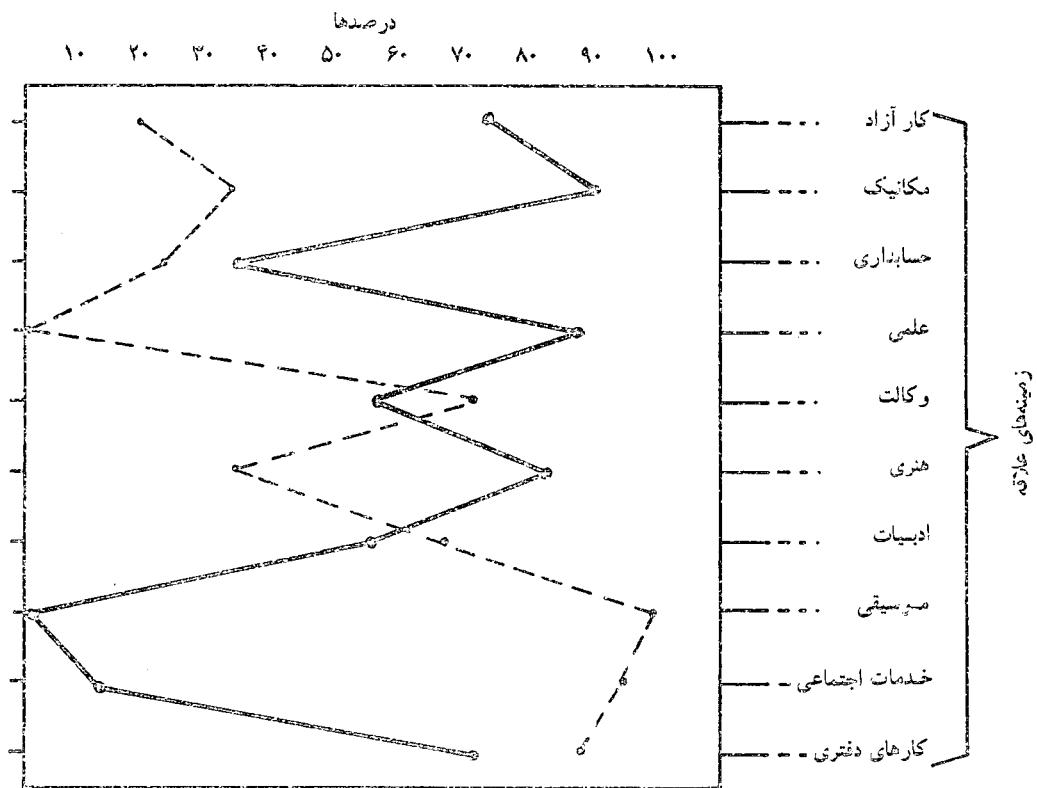
تصویر ۳ — مهارت سنج حلقه‌ای آزمودنی باید ۵۵ حلقه را با یک دست بگیرد، آنها را از سمت راست به سمت چپ حمل کند و دوباره برگرداند. زمان صرف شده برای حمل و برگشت و زمان کل محاسبه می‌شود.

است (تصویر ۳). این وسیله از قسمتهای زیر تشکیل شده است: یک پایه چدنی، یک سیم پیچ با دو انحنای مختلف و ۵۵ حلقه. دو انتهای سیم پیچ به صورت عمود بر پایه چدنی وصل شده است. ۵۵ حلقه هم طوری تنظیم شده که پس از هر دو حلقه سفید یک حلقه سیاه وجود داشته باشد و در نتیجه ۵۵ حلقه به پنج گروه ۹ تابی تقسیم شود. فرد مورد آزمایش باید همه ۵۵ حلقه را یک به یک از یک طرف به طرف دیگر حمل کند و دوباره آنها را برگرداند. در انجام دادن این کار فقط از یک دست استفاده می‌شود. زمان صرف شده برای حمل، برگشت و زمان کل به دست می‌آید. آزمایشهای متعدد نشان می‌دهد که آزمایش شدگان از نظر مدت زمانی که برای این کار صرف می‌کنند، تفاوت‌های چشمگیری دارند. تعداد بسیار کسی از آنها می‌توانند در کمتر از ۲۵ دقیقه همه ۵۵ حلقه را از یک طرف به طرف دیگر حمل کنند و دوباره آنها را برگردانند. تعداد بسیار کمی هم حتی نمی‌توانند در کمتر از ۴۵ دقیقه این کار را انجام دهند. اکثر افراد در بین این دو حد توزیع می‌شوند. در هر صورت، تفاوت‌های فردی قابل ملاحظه‌ای بین کسانی که مورد آزمایش قرار می‌گیرند دیده می‌شود و عدم توجه به آنها به ضرر خود فرد و کسانی خواهد بود که از وجود این فرد برای انجام دادن کارهای دستی استفاده می‌کنند.

مطلوب فوق، سوالات زیر را مطرح می‌سازد. از کجا بدانیم که آزمون یا ابزار مورد استفاده، استعداد و تواناییهای لازم برای یک شغل معین را اندازه می‌گیرد؟

آیا شرکت کننده‌ها که نتایج بهتری را در آزمون استعداد یادگیری زبان یا آزمون مهارت دستی کسب می‌کنند، نسبت به کسانی که نتایج بدتری را به دست می‌آورند، معلمان یا کارمندان بهتر خواهند بود؟ پاسخ به این سوالات مسئله روایی^۴ آزمونهای را مطرح می‌سازد که خود به بحث جداگانه‌ای نیاز دارد. منظور از روایی یعنی این که یک آزمون باید توانایی یا استعدادی را اندازه بگیرد که برای انداره گیری آن ساخته شده است. البته می‌توان پذیرفت که این آزمونها، در هر صورت، تواناییهایی را اندازه می‌گیرند و این تواناییها با تولید یا موفقیت شغلی سهم بسیاری دارند. هدف ما در حال حاضر مطالعه رابطه این تواناییها با تولید یا موفقیت آینده نیست بلکه می‌خواهیم نشان دهیم که بین داوطلبان یک شغل تفاوت‌های غیرقابل انکار وجود دارد.

به سومین مثال از تفاوت‌های فردی: در زمینه علایق و رغبتها اشاره کنیم. در این باره باید گفت فعالیتی که انجان دادن آن برای یک کارمند یا یک کارگر، کمال آرزوست ممکن است برای دیگری عمیقاً نفرت انگیز باشد و هیچ شوقی را در او به وجود نیاورد. رغبت به یک شغل، خود می‌تواند اثر عمیقی را بر عملکردهای شغلی فرد داشته باشد و به همین علت است که آزمونهای متعددی نیز برای اندازه گسیری و ارزشیابی رغبت فراهم آورده‌اند. به عنوان مثال بد نیست به آزمون علایق‌شناسی «کسودر»^۵ اشاره مختصری داشته باشیم. این آزمون از آزمونهای فرعی مختلف تشکیل شده است که هر یک از آنها علایق فرد را در زمینه خاصی ارزیابی می‌کند. مثلاً در تصویر ۳ نیم‌خهای ^x و ^y، که نتایج دو شرکت کننده را منعکس می‌سازند، به خوبی نشان می‌دهند که آزمونهای، از نظر علاقه به مشاغل و زمینه‌های کاری مختلف، تفاوت‌های قابل ملاحظه‌ای دارند. نتایج به صورت درصد بیان شده است تا فهم آنها آسان‌تر شود. در هر



تصویر ۴ - نیمرخهای روانی دو داوطلب در آزمون علایق شغلی کوید، بر اساس این تصویر، به راحتی می‌توان تعیین کرد که هر یک از دو آزمودنی x و z در هر یک از زمینه‌های مختلف از چند درصد افراد بالاتر یا پایین‌تر است.

مورد، نتیجهٔ فرد به راحتی نشان می‌دهد که او از چند درصد افراد بالاتر از چند درصد دیگر پایین‌تر است. برنامهٔ استخدامی ادارات زمانی موافقیت آمیز خواهد بود که افراد را طوری انتخاب کنند که کار محول شده را در مجموع بتوانند بهترین وجه انجام دهند و با شرایط لازم به خوبی سازگار شوند. تحقیق این نوع برنامه‌ها و در واقع این نوع آرزوها بستگی به این دارد که مسؤولان امر از تیپهای انسانی لازم برای موفقیت در یک شغل اطلاع داشته باشند و امکان شناسایی و اندازه‌گیری ویژگیهای آنها نیز، به هنگام شروع کار، وجود داشته باشد. بنابراین، باید بپذیریم که کار مسئول استخدام این است که ویژگیهای افراد را آشکار سازد و آنان را بر حسب نیازهای مشاغل موجود ارزیابی کند.

ب - اثر آموزش شغلی بر تفاوت‌های فردی

کارمندان یا کارگران جدید، به طور رسمی یا غیررسمی، همیشه تحت آموزش شغلی قرار می‌گیرند. حتی تعداد زیادی از ادارات و کارخانه‌ها، دوره‌های آموزشی خاصی را برای افراد با تجربه یا حتی برای کارمندان قدیمی خود در نظر می‌گیرند که اصطلاحاً آموزش ضمن خدمت نامیده می‌شود. هدف از این دوره‌ها این است که اولاً تجربهٔ افراد لااقل در سطح اولیهٔ خود باقی بماند و به مرور زمان آفت نکند. ثانیاً افراد صلاحیتهای تازه‌ای را یاد بگیرند و برای تصدی پستهای بالا آماده شوند. لازم است که مسئولان

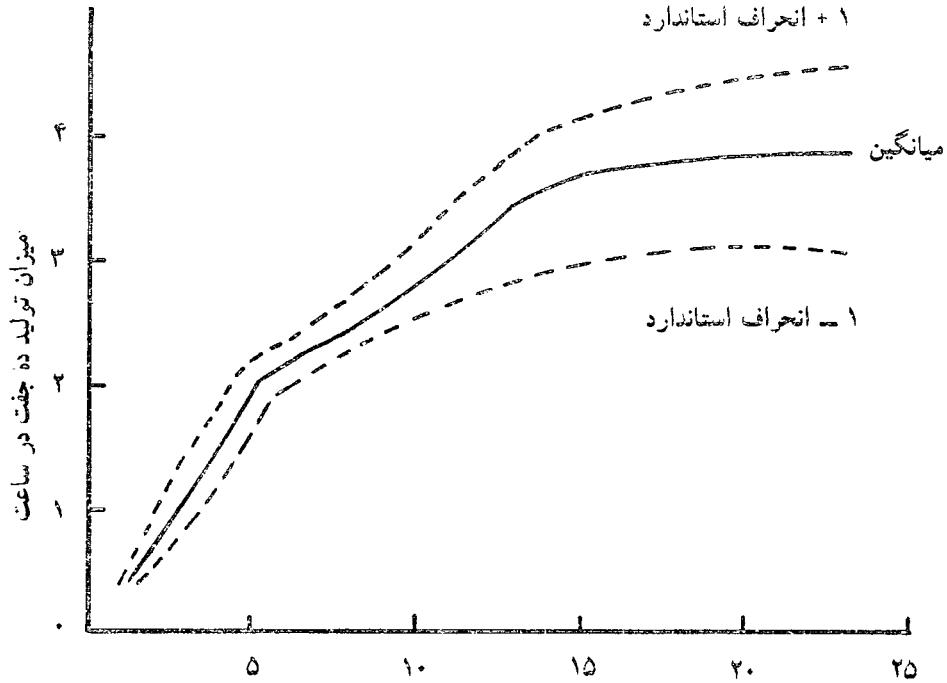
ادارات و کارخانه‌ها، اثر دوره آموزشی بر تفاوت‌های فردی را به دقت مورد مطالعه قرار دهند. تفاوت‌هایی که به هنگام دوره آموزشی آشکار می‌شود، سه نتیجه‌گیری مختلف زیر را امکان‌پذیر می‌سازد:

- افزایش تفاوت‌ها،
- کاهش تفاوت‌ها،
- عدم تغییر تفاوت‌ها.

بررسی تحقیقات دقیقی که در این زمینه به عمل آمده، تناظرها را آشکار کرده است. بعضی از این تحقیقات نشان می‌دهد که دوره آموزشی موجب افزایش تفاوت‌های موجود در استعدادهای افراد می‌شود. یک گروه طرف آزمایش، وقتی در مقابل یک کار تازه و پیچیده فرار می‌گیرند، منطقی به نظر می‌رسد که نتایج تقریباً یکسانی را نشان دهند و این یکسانی تقریبی تا آنجا ادامه یابد که تحت یک یادگیری اختصاصی قرار گیرند و بدین وسیله نشان دهند که توانایی جلو زدن از دیگران را دارند. اگر ما یک کار صنعتی و ماشینی تقریباً پیچیده‌ای را به تعدادی از افرادی که تجربهٔ قبلی ندارند، محول کنیم، به راحتی مشاهده خواهیم کرد که علاوهٔ تفاوتی را نشان نمی‌دهند. تفاوت‌های آنها زمانی آشکار خواهد شد که کار با ماشین را آموختند.

در تصویر ۵، خط ممتدةٌ میانگین تولید کارگران را، بر حسب سطح تجربهٔ آنها در جوراب‌سازی، نشان می‌دهد. این منحنی در واقع معنی یادگیری صحیح این شغل را نشان می‌دهد، زیرا به مرور زمان و بر

۱ + انحراف استاندارد



تصویر ۵ - روابط موجود بین تجربه کار و میزان تولید جوراب همچین اثر تجربه بر تفاوت‌های کارآئی بین کارگران. بتدریج که تجربه بیشتر می‌شود، میزان تولید و تفاوت‌های افراد بیشتر می‌شود.

حسب افزایش تعداد ماههای کار، سیر صعودی پیدا می‌کند. خطوط نقطه‌چین نتایجی را نشان می‌دهد که به اندازهٔ یک انحراف استاندارد از تولید متوسط پایین‌تر یا بالاتر است. تصویر ۵ به راحتی نشان می‌دهد که کارگرانی که تجربهٔ زیادی در کار دارند، نسبت به کسانی که کار را تازه شروع کرده‌اند، تفاوتهای فردی زیادتری دارند. اگر خوب به تصویر توجه کنیم خواهیم دید که عامله سه فقط از یکدیگر، به تناسب افزایش ماههای تجربه، زیادتر می‌شود. بنابراین جای تردید باقی نمی‌ماند که آموزش شفطی، تفاوتهای فردی را افزایش می‌دهد.

مقایسهٔ تغییرپذیری دو اندازه، به‌جای این که از طریق مقایسهٔ انحراف استانداردها صورت بگیرد، غالباً از طریق محاسبهٔ ضریب پراکندگی انجام می‌گیرد. اگر ضریب پراکندگی را با CV ، انحراف استاندارد را با S و میانگین را با M نشان دهیم، فرمول آن به شرح زیر خواهد بود:

$$CV = \frac{S}{M}$$

در مطالعهٔ بالا، ضریب پراکندگی کارگرانی که یک ماه تجربهٔ شفطی داشتند برابر 100 و ضریب پراکندگی آنها که در سال یا بیشتر تجربه داشتند برابر 220 بود. بنابراین در این مورد خصوصی بساید پذیریم که آموزش شفطی موجب افزایش تفاوتهای فردی در انجام دادن یک کار مسخین شده است. به عبارت دیگر کارگران در ابتدای کار، نسبت به‌پایان آن، متجانس‌تر و یکدست‌تر بودند.

البته نباید این نتیجه را به‌آسانی تصمیم داد. بررسیهای دیگری وجود دارد که عکس گفته‌های بالا را به اثبات می‌رساند. یعنی گروههای کارگری یا کارمندی، در ابتدای کار، تفاوتهای چشمگیری را نشان داده‌اند، اما پس از گذراندن دورهٔ آموزشی، پراکندگی نتایج آنها کاهش یافته است. تحقیقات دیگری هم وجود دارد که در آنها هیچ تفاوتی بین افراد، چه قبل از دورهٔ آموزشی و چه بعد از آن، دیده نشده است.^۷

اثر آموزش بر گسترش تفاوتهای فردی هر چه باشد، تقریباً قطعی به نظر می‌رسد که این تفاوتهای ندرت می‌توانند سطح نسبی استعدادهای افراد برای انجام دادن یک کار را تغییر دهند. بنابراین، یک مؤسسه یا یک کارخانه نمی‌تواند انتظار داشته باشد که سطح تولید کارکنان را به سطحی که می‌خواهد برساند، مگر این که در ابتدای امر کسانی را انتخاب کند که تواناییهای نایاب شدن به سطح مورد نظر را دارند. بهر صورت تفاوتهای فردی همیشه وجود خواهد داشت، بر مسئولان امر واجب است که از آنها غافل نباشند و همیشه این شعر مولوی، عارف بزرگ قرن هفتم هجری را در نظر داشته باشند:

هر کسی را بهر کسای ساختند میل آن را در دلش انداختند
همچنان که سهل شد ما را حضرَ سهل باشد قسم دیگر را سفر
آنچنان که عاشقی بسر سروی عاشق است آن خواجه بسر آهنگری

ج - تفاوتهای فردی در انجام دادن کار

دوم و پایداری تفاوتهای فردی در طول دورهٔ آموزش ایجاد می‌کند که نتیجهٔ گیری زیر به عمل آید:

کسانی که عملکرد آنها در طول دوره آموزش، پایین تر از میانگین گروه قرار می‌گیرد، در انجام دادن کار نیز بازده آنها پایین تر از حد متوسط گروه قرار خواهد گرفت. وقتی این پیش‌بینی مورد قبول واقع شد، می‌توان سوالات زیر را مطرح کرد:

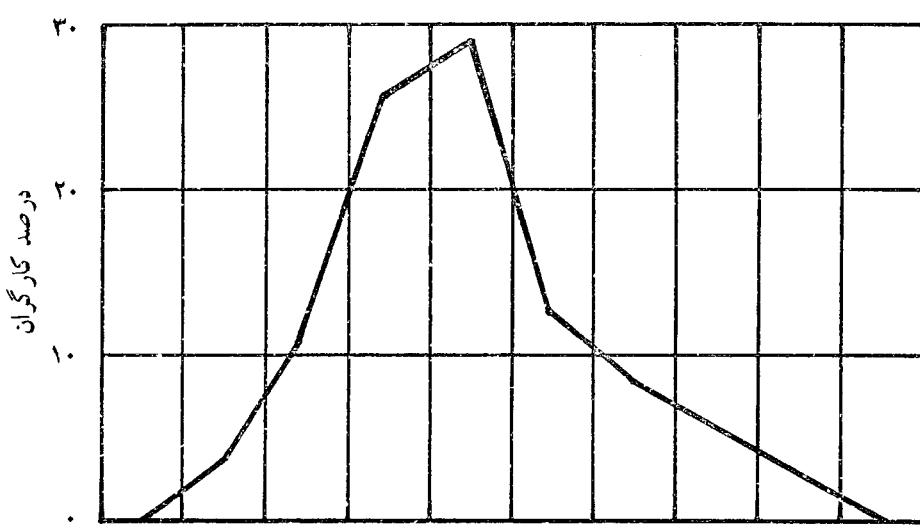
- آیا این تفاوتها طوری هست که بتواند نتایج عملی متفاوت به بار آورد؟

- آیا این تفاوتها می‌تواند به مدت طولانی ادامه یابد؟

- چگونه باید این تفاوتها را با اعداد نشان داد تا افراد قابل مقایسه باشند؟

بهترین روش برای پاسخگویی به سوالات فوق این است که به نتایج آماری به دست آمده از تجربه‌های صنعتی متعدد و متفاوت متولسل شویم. انواع مختلف شاخصها وجود دارد که ادامه تفاوت‌های فردی در انجام دادن کار را به اثبات می‌رسانند. قدیمی‌ترین شاخصها آنهایی است که بر اساس کارآبی کارگران در کارهای تولیدی تهیه می‌شود.

۱ - تفاوت در قابلیت تولید. از نظر قابلیت و توانایی تولید، تفاوت‌های آشکاری بین کارگران و کارمندان وجود دارد. تصویر ۶ نمونه‌ای از این تفاوت‌ها را منعکس می‌کند. این تصویر تولید ۳۶ کارگر وسایل الکتریکی را، که به فعالیتهای یکسانی استفاده داشتند، نشان می‌دهد. سیستم دستمزدها طوری بود که بهترین کارگر تقریباً دو برابر بدترین کارگر حقوق دریافت می‌کرد. هزینه‌های کلی کارخانه برای همه کارگران یکسان بود. یعنی در هزینه کارگران خوب و بد تفاوتی وجود نداشت. همه کارگران از طرحها و از ابزارهایی یکسانی استفاده می‌کردند. از نظر فضا، گرما و روشنایی نیز تفاوتی نداشتند. بنابراین بهترین کارگر، یعنی کارگری که بیش از دو برابر بدترین کارگر تولید داشت، از بابت هر واحد تولید، به اندازه نصف بدترین کارگر، از هزینه‌های کلی بھر می‌گرفت. این محاسبه کوچک به راحتی نشان می‌دهد که

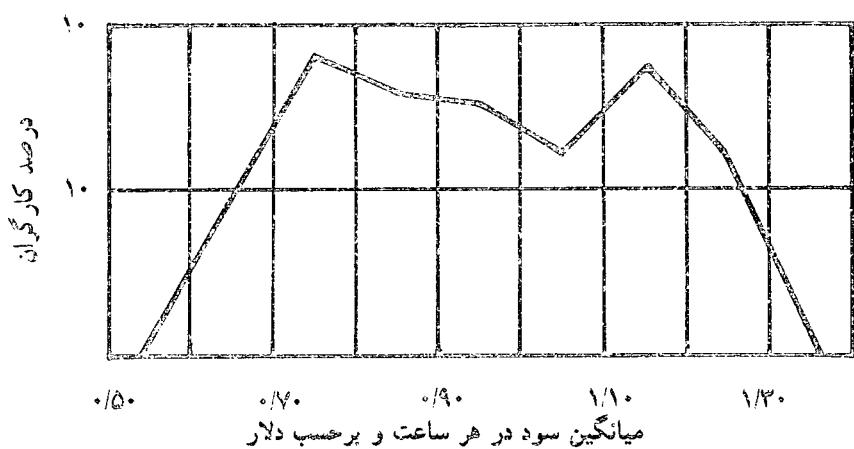


میانگین سود در هر ساعت و بر حسب دلار

تصویر ۶ - توزیع تولید ۳۶ کارگر تولید کننده وسایل الکتریکی.

وقتی می‌خواهند کارگر یا کارمند تازه‌ای را استخدام کنند، باید به دنبال کسی باشند که بالاترین تولید را دارد. این کار هم به نفع کارکنان و هم به نفع کارخانه با مؤسسه خواهد بود. البته به شرط این که کارکنان در سود کارخانه سهمیم باشند نه این که تنها مزد بگیرند.

تصویر ۷، توزیع سود بک گروه از کارگرانی را که به کارهای مشابهی اشتغال داشتند نشان می‌دهد. بر اساس این توزیع، سود متوسط کارگران مختلف در یک ساعت بین ۰/۶۰ تا ۱/۳۰ دلار تغییر می‌کند. از آنجا که کارگران با ماشینهای یکسانی کار می‌کردند، این تفاوت در تولید، که بر حسب بهره‌وری (سود) بیان شده است، فقط می‌تواند به قابلیت و عملکرد خاص آنها مربوط باشد.

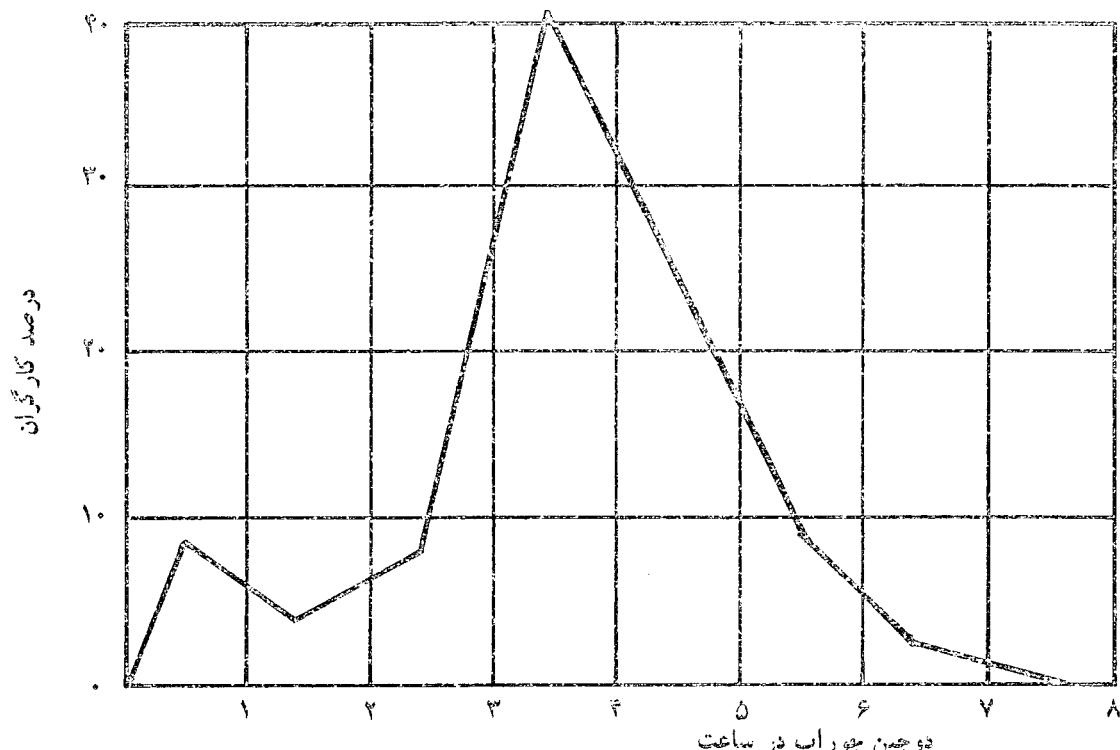


تصویر ۷ - توزیع سطوح تولید ۳۳ کارگر در تولید ابزارهای الکتریکی.

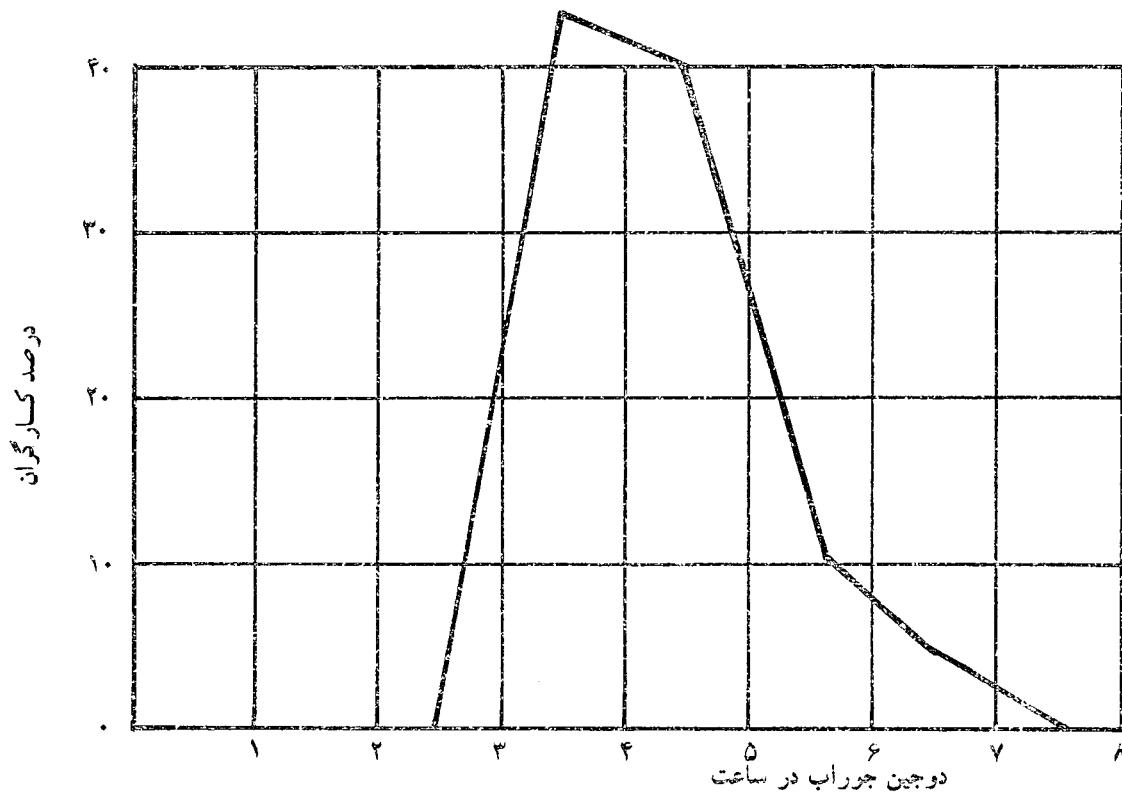
تصویر ۸، توزیع تولید ۱۹۹ کارگر جوراب باف در یک ساعت را نشان می‌دهد. طبق این تصویر، میزان تولید در یک ساعت، بین ۰/۵۰ تا ۰/۷۰ دوجین تغییر می‌کند. همان‌طور که انتظار می‌رود، این تغییر پذیری چشمگیر، محصول تفاوت در تجربه کار بین کارگران است. اما این توجیه کافی نیست، زیرا تصویر ۹ توزیع دیگری را برای ۱۹۹ کارگر، که هر کدام لااقل یک سال تجربه کاری داشتند، نشان می‌دهد. بنابراین باید نتیجه گرفت که تفاوت در تولید، که در تصویر ۸ دیده می‌شود، نمی‌تواند تنها از طریق عامل تجربه شغلی تبیین شود، زیرا کارگرانی هم که فقط بک سال تجربه شغلی دارند تفاوت‌هایی را نشان می‌دهند. بدین ترتیب که تولید آنها در یک ساعت، بین ۰/۳ تا ۰/۷ دوجین تغییر می‌کند. تحلیل دقیق‌تر منحنی یادگیری (تصویر ۵ و تحلیل مربوط به آن) نشان می‌دهد که بالاترین تولید، قبل از یک سال تجربه، به دست نیامده است.

ارقام تولید فردی سایر مشاغل نیز تغییرات قابل ملاحظه‌ای را بین کارگران نشان می‌دهد. این تغییرات گاهی به صورت رابطه تولید بین کم بازده‌ترین و پر بازده‌ترین کارگر بیان می‌شود. این رابطه‌ها ممکن است تحت تأثیر عوامل زیر قرار گیرد:

- ۱ - وجود امکان برای کارگر در جهت کنترل حجم تولید خود. البته اگر کارگر با مائیمین کار کند، نسبت به زمانی که با دست کار می‌کند، اثر کمی بر کنترل تولید خود خواهد داشت;



تصویر ۸ - توزیع تولید ۱۹۹ کارگر جوراب باف که تجربه شغلی آنها بین بک ماه تا پنج سال بوده است.



تصویر ۹ - توزیع سطح تولید ۱۹۹ کارگر جوراب باف که بین یک سال و بیشتر تجربه شغلی داشتند.

۲ - انتخاب اعضاء گروه بر اساس استعدادهای شغلی:

۳ - میزان آموزش و تجربه شغلی:

۲ - تفاوتهای فردی فی موقیت شغلی. نمره گذاری موقیت شغلی، اطلاعات دیگری را در مورد وجود تفاوتهای فردی در کار فراهم می‌آورد. منظور از نمره گذاری موقیت شغلی این است که رئیس یک اداره یا یک کارخانه باید به طور مرتباً در مورد افراد زیر نظر خود قضاوت کند. این قضاوت که بر اساس مشاهده افراد انجام می‌گیرد، می‌تواند از دیدگاههای زیر به عمل آید: ابتکار و خلاقیت، آشنایی با شغل خود، احتیاط، اعتماد به نفس، همکاری با دیگران و...

بدیهی است که این نوع نمره گذاریها و این نوع قضاوتها می‌توانند شاخصی را در جهت شناختن یک کارگر یا یک کارمند به وجود آورند. اما در تکیه بر آنها نباید جانب افراط را در پیش گرفت، زیرا کاملاً به صورت ذهنی انجام می‌گیرند و نظر شخصی قضاوت کننده را وارد عمل می‌کنند.

۳ - تفاوتهای فردی و سایر جنبه‌های انجام دادن کار. تا اینجا، فقط تفاوتهای فردی را از نظر تولید و قضاوت مدیران مؤسسات درباره افراد زیر دست خود مورد بررسی قرار داده ایسم. اما لازم به یادآوری است که بین کارهای کارگران یا کارمندان، از جنبه‌های متعدد دیگر نیز تفاوتهایی وجود دارد: کیفیت کار، دستمزدها، زمان حضور بر سر کار، غبیت، تصادفات و...

۴ - ثبات در عملکردها. همان‌طور که قبلاً دیدیم، کارگران و کارمندان، در زمینه‌های مختلف تفاوت دارند. این تفاوتها رویه‌مرفته ثابت است. مثلاً کارگری که زمانی تولید بسیار بالایی را داشته است، معمولاً خود را در همان سطح نگه می‌دارد. بر عکس کارگری که تولید متوسط یا پایینی را داشته است، بعدها نیز در همان سطح باقی می‌ماند. ثبات در عملکردهای کارگران و کارمندان را می‌توان به کمک یک جدول دو بعدی، مثلاً جدول ۱، نشان داد. این جدول بازده ۲۰۳ کارگر جوراب بلاف را در دو هفته متوالی نشان می‌دهد. طبق این جدول، هیچ تغییر قابل ملاحظه‌ای بین تولید دو هفته دیده نمی‌شود. بنابراین می‌توان گفت که تولید هفتگی یک کارگر از روی تولید هفتۀ قبل او قابل پیش‌بینی است. ضریب همبستگی بین نتایج جدول ۱ تقریباً ۹۶٪ است.

مفهوم تحلیل فوق این است که سطح تولید یک کارگر یا یک کارمند، چیزی نیست که به میل و اراده خود او یا به میل و اراده مسؤول اداره قابل تغییر باشد. هرگز نمی‌توان توانایی تولید یک فرد را، همان‌طور که او لباس کار یا پیراهن خود را عوض می‌کند، هر روز عوض کرد. بر عکس، در تواناییهای فرد همیشه نوعی ثبات و پایداری نسبی وجود دارد.

	۶۰	۵۹	۵۸	۵۷	۵۶	۵۵	۵۴	۵۳	۵۲	۵۱	۵۰	۴۹	۴۸	۴۷	۴۶	۴۵		
۶۱۵ - ۶۱۹																۱		
۶۱۰ - ۶۱۹																۱		
۵۱۵ - ۵۱۹															۱	۴		
۵۱۰ - ۵۱۹															۱	۱۱	۱	
۴۱۵ - ۴۱۹															۲	۳	۱۶	۱
۴۱۰ - ۴۱۹															۱۱	۱۶	۳	۱
۳۱۵ - ۳۱۹															۲	۴۲	۸	۲
۳۱۰ - ۳۱۹															۱	۲۵	۲	
۲۱۵ - ۲۱۹															۲۲	۲		
۲۱۰ - ۲۱۹															۱	۲		
۱۱۵ - ۱۱۹															۲	۱		
۱۱۰ - ۱۱۹															۲	۱		
۰۱۵ - ۰۱۹																		
۰۱۰ - ۴	۱۰	۱																

جدول ۱ - جدول در بعدی که نبات تونید ۲۰۳ کارگر جوراب باف را نشان می‌دهد. ضریب همبستگی بین تولید دو هفته متوالی، ۰/۹۶ بوده است. مفهوم ضریب ۰/۹۶ این است که با اطمینان بسیار بالایی می‌توان تولید هفتگی یک کارگر را از روی تولید هفته قبل او پیش‌بینی کرد.

بحث و نتیجه‌گیری

وجود تفاوت بین انسانها از بدیهیات است. شاید نتوان دو نفر پیدا کرد که از هر لحاظ شبیه هم باشند. از بدو خلقت تا حالا، افراد درشت و ریز، قوی و ضعیف، باهوش و کم هوش، با ذوق و بسی ذوق، جسور و ترسو و... وجود داشته‌اند و باز هم وجود خواهند داشت. بعضی ورزش را دوست دارند، بعضی اهل سیاست، بعضی عاشق ریاست، برخی اهل رزم و برخی دیگر اهل بزم هستند. عده‌ای از شنیدن حتی یک بیت شعر به وجود می‌آیند، عده‌ای دیگر هیچ واکنشی را نشان نمی‌دهند. این یکی سفر را دوست دارد و آن

دیگری حضُر را به قول باباطاهر عربان:

یکی درد و یکی درمان پسند
من از درمان و درد و وصل و هجران پسند
تفاوتهای فردی در کلیه زمینه‌ها دیده می‌شود. آموزگاری که آموزش کودکان را به عهده دارد، استادی که در دانشگاه تدریس می‌کند و مدیر اداره یا کارخانه‌ای که مسئولیت تعداد زیادی از کارگران و کارمندان را در دست دارد، هم با خوبی می‌دانند که تفاوتهای چشمگیری از نظر کار و رفتار بین افراد وجود دارد. اما خیلی کم اتفاق می‌افتد که آنها در تضمیم گیریهای خود به این تفاوتها توجه کنند و هر کسی را به کاری بگمارند که از نظر جسمی و روانی توانایی سازگار شدن با آن را دارد. غالباً آنها کمتر به این مسئله توجه دارند که از هر کسی و در هر زمانی نمی‌توان انتظار انجام دادن هر کاری را داشت. توانایی جسمی و استعدادهای ذهنی لازم برای انجام دادن یک کار، چیزی نیست که هر فردی بتواند به میل خود به دست آورد یا مدیر یک اداره با گذاشتن دوره‌های آموزشی آنها را تعلیم دهد. هر کسی ظرفیت خاص خود را دارد و تا حد معینی می‌تواند پیشرفت کند. چاره در این است که در انتخاب افراد از همان ابتدا به وجود تفاوتهای فردی توجه شود. کسی که می‌خواهد بالاترین تولید را به دست آورد و محیط اداره‌اش از جو سالمی برخوردار باشد، باید از همان ابتدا افراد واجد شرایط را انتخاب کند، در غیر این صورت موفقیتی نخواهد داشت.

منابع

- 1 - Binois, René. *La Psychologie appliquée*, P. U. F. (*Que sais – je?*), Paris, 1980.
- 2 - Dréville, Jean, *L'orientation scolaire et professionnelle*. P. U. F, Paris, 1980.
- 3 - Faverge, Jean-Marie, *L'examen du personnel et L'emploi des tets*, P. U. F., Paris, 1972.
- 4 - Reuchlin, Maurice, *L'orientation scolaire et professionnelle*, P. U. F. (*Que sais – je?*), Paris, 1978.
- 5 - Reuchlin, Maurice, *La Psychologie différentielle*, P. U. F., 1985.
- 6 - Tiffin, Joseph et Mc Cormick, Ernest. *J. Psychologie Industrielle*, P. U. F, 1967.