

نظرارت یا کنترل گردن*

نوشته دکتر ابوالفضل صادقپور

که جهت کار به یکدیگر نیاز دارند. زیرا بدون هدف و برنامه کنترل امکان پذیر نخواهد بود و هر فردی از بالا تا پایین که کار او با اهداف برنامه ریزی شده سازمان ارتباط پیدا کند به نحوی با عمل کنترل نیز ارتباط خواهد داشت.^۱

با ذکر این مقدمه باید دید که نظارت چه مفهومی دارد. مفهوم نظارت از جهات مختلف مورد بررسی قرار گرفته است و به طور کلی می‌توان این جهات را در دو گروه طبقه‌بندی کرد. گروه اول نظریاتی که مفهوم نظارت را در سطح مجرد مورد بررسی قرار می‌دهد و گروه دوم نظریاتی است که مکانیزم و نحوه برقراری سیستم کنترل را در سطح عمل تجزیه و تحلیل می‌کند.

مفهوم نظارت

مفهوم نظارت را باید در ارتباط با مفاهیم قدرت، اختیار و نفوذ مورد بررسی قرار داد. قدرت آن حالت احتمالی است که شخص در حدود روابط

در سلسله وظایف مدیر نظارت را می‌توان از اهم وظایف دانست زیرا مسئولیت نهایی مدیر حفظ سیستم سازمان می‌باشد و با توجه به اینکه هر سیستم یا نظامی** که ساخته دست بشر باشد اگر کنترل نشود، دیر یا زود متلاشی می‌شود، ملاحظه می‌گردد که سرنوشت سازمان تا چه حد به این وظیفه مهم مدیریت وابسته خواهد بود. البته ناگفته نماند در سطح تئوریک این امکان موجود است که نظامی به وجود آوریم که به نظارت احتیاج نداشته باشد ولی تجربه نشان داده است که هر نظامی که ساخته انسان باشد نمی‌تواند بدون وجود نظارت مدت میدیدی به کار خود ادامه دهد.

وظیفه مدیر در اعمال کنترل در واقع اندازه‌گیری و اصلاح عملیاتی است که در راه نیل به اهداف و برنامه‌های مورد نظر سازمان الزامی است. برنامه ریزی و کنترل بسیار به یکدیگر مربوطند. در واقع بعضی نویسندهای مدیریت تصویر می‌کنند که این دو مفهوم از یکدیگر جدا نشدنی هستند. برنامه ریزی و کنترل را می‌توان همانند دو تیغه یک قیچی تصویر کرد

* اگرچه منهوم نظارت و کنترل کردن به ظاهر کمی اختلاف دارد ولی در اینجا مترادف فرض می‌شود.

** کلمات سیستم و نظام نیز مترادف به کار برده می‌شود.

1- Harold Koontz and etal, Essentials of Management (New York: McGraw Hill Book Company, forth edition 1986) PP. 447-8

شدن یا سبز شدن چراگاه‌های راهنمایی باعث توقف و یا حرکت اتومبیلها شود در این صورت نیز می‌توان گفت که رانندگان تحت نفوذ چراگاه‌ها قرار گرفته‌اند. "نفوذ ممکن است جهت منفی داشته باشد. مثلاً" چنانچه پیس به فرد مظنونی دستور ایست بدهد و مظنون فرار کند در این صورت نفوذ اثر خود را بخشیده ولی در جهت منفی آن.

هر کوششی برای اعمال نفوذ ممکن است موفقت آمیز نباشد. اعمال نفوذ ممکن است همان چیزی باشد که مورد نظر نفوذ کننده بوده یا ممکن است کاملاً" برخلاف آن باشد و یا هیچگونه اثری نداشته باشد. اگر مأمور راهنمایی سر چهار راه با اشاره دست بخواهد راننده‌ای را مستوقف سازد و راننده هیچگونه توجیهی به مأمور راهنمایی نداشته باشد و او را نبیند در این صورت نتیجه کوشش برای اعمال نفوذ صفر خواهد بود.

وقتی کوشش برای اعمال نفوذ به نتیجه مورد نظر برسد، کنترل ایجاد می‌شود بنابراین کنترل فرق میان کوشش ثمربخش و کوشش بی ثمر را بیان می‌دارد. عدم کنترل دلیل بر عدم کوشش برای اعمال نفوذ نیست، بلکه دلیل بر وجود بینظمی است. عدم کنترل دلیل بر آن است که نیروهایی قویتر از نیروی شخصی که قصد کنترل دارد بر جریان مورد نظر حاکم است^۲. در اینجا تعریف‌هایی از کنترل به عمل می‌آید: کنترل به معنای حفظ و اصلاح موازینی که

اجتماعی خود قادر خواهد بود علیرغم مقاومت دیگران خواسته خود را تأمین کند. مثلاً" اگر شخص الف توانست کاری کند که شخص ب همان عملی را انجام داد که مطابق میل شخص الف باشد در این صورت شخص الف نسبت به شخص ب دارای قدرت است.

اختیار عبارت از آن حالت احتمالی است که یک دستور در وضعی خاص مورد اطاعت قرار گیرد. یا به عبارت دیگر اختیار عبارت از قدرت ناشی از مقام در یک سازمان است. به طوری که ملاحظه می‌شود اختیار و قدرت دو پدیده جدا از هم نیستند بلکه هر دو ناظر بر یک حالت ارتباطی هستند. اختلاف در این است که اختیار اعمال قدرت را در محدوده سازمان و با ارتباط به شغل بیان می‌کند یا به زبان دیگر اختیار همان قدرت قانونی است.

قدرت و اختیار به وسیله نفوذ از قوه به فعل درمی‌آیند. نفوذ در واقع نیروی روانی است که از ارتباط حداقل دو شخص - درصورتی که یکی از آنها طوری عمل کند که رفتار دیگری را به نحو دلخواه عوض نماید - به وجود می‌آید، مثلاً" وقتی مأمور راهنمایی در چهار راهی بالند کردن دست خود باعث توقف اتومبیل‌هایی که از شمال به جنوب در حرکتند می‌شود، در این صورت آن مأمور رانندگان را تحت نفوذ قرار داده است و این همان هدف مأمور راهنمایی بوده است. حتی وقتی که علام رانندگی مانند قرمز

صورت که از نتایج یک کار انجام شده ارزیابی شود و علت هر نوع انحراف از استاندارد مشخص گردد.

مظہر عملیات مطلوب است به کار رفته است. این موازین ممکن است محسوس یا نامحسوس، مبهم یا مشخص باشد.

مکانیزم ناظارت

قبل از آنکه درباره مکانیزم ناظارت بحث کنیم، باید انواع ناظارت را نیز مورد توجه قرار دهیم. به طور کلی دو نوع سیستم کنترل وجود دارد. اختلاف اساسی بین این دو نوع این است که آیا واحد ناظارت کننده خود یکی از اجزای دستگاه مورد ناظارت است یا نه، مثلاً وقتی یک دستگاه ساعت‌شمار به صورت واحد مستقل هر روز در ساعت‌های معین چراگاهی خیابانهای شهر را روشن و خاموش کند، این یک نوع اعمال ناظارت است که به کار داخلی دستگاه روشناهی ارتباطی ندارد. اما چنانچه واحد ناظارت، بر مبنای عملیات خود دستگاه فعالیت کند و نحوه کار دستگاه اقدامات مربوط به ناظارت را هدایت کند، نوع دیگری از ناظارت خواهد بود.

مکانیزم این نوع ناظارت براساس برگشت اطلاعات است. بدین منظور اطلاعاتی از صادره دستگاه کسب و در مورد اصلاح وضع کار همان دستگاه به کار برده می‌شود. علمی که نحوه استفاده از اطلاعات را جهت اصلاح دستگاه و ناظارت بر آن می‌آموزد، سایبرنتیک^۳ یا علم ارتباطات و کنترل

"نوربرت واینر"^۴ یکی از معروف‌ترین صاحب‌نظران این فن چنین بیان می‌دارد:

ناظارت چیزی نیست جز ارسال پیامهایی که به طور مؤثر رفتار گیرنده، پیامها را تغییر دهد.

بعضی دیگر از دانشمندان این رشته کنترل را چنین تعریف کرده‌اند: ناظارت عبارت است از فعالیتی که باعث تطبیق عملیات با برنامه می‌شود. به عبارت دیگر ناظارت عبارت است از اینکه نظام در زمینه هدفهای مورد نظر از انحراف حفظ شود.^۵

طبق تعریف دیگر کنترل عبارت است از یک کوشش منظم در ایجاد ضوابط عملیاتی براساس اهداف برنامه جهت طراحی یک بازخورد اطلاعاتی به منظور مقایسه عملیات انجام یافته با استانداردهای از پیش تعیین شده و در صورت وجود انحراف میزان آن مشخص شود و درنتیجه هر نوع اقدام لازمی انجام گیرد تا اطمینان حاصل گردد که منابع به مؤثرترین شکل در نیل به اهداف سازمان به کار گرفته شده است.^۶

کنترل ممکن است قبل از شروع کار باشد به این صورت که تمام عوامل کار قبل^۷ مورد بررسی قرار گیرند.

کنترل ممکن است بعد از عمل باشد به این

3- Norbert Wiener

4- R. Johnson and Etal., OP.Cit, P. 72

5- James Stoner and Charles Wankel, management Prentice-Hall International Editions, London 1986) P574

6- Cybernetics

اساس داشت. وقتی راننده‌ای با تعویض دنده حرکت اتومبیل را کنترل می‌کند یا اتومبیل را در مسیر مورد نظر هدایت می‌کند در واقع ماشین توسط انسان کنترل می‌شود. از طرفی وقتی با چشمهاي الکترونیکی فروشگاههای بزرگ یا عبور از چراغ قرمز در خیابانها را زیر نظر داریم نظارت انسان را به ماشین داده‌ایم. تجسم آخرین مثال یعنی نظارت انسان را توسط انسان کمی مشکلتر است. وقتی اطلاعات لازم مبنی بر ازدیاد فساد به رهبران جامعه برسد و آنان تصمیم بگیرند به منظور مبارزه با فساد طرحهای آموزشی و قوانین تشدید مجازات را تهیه و اجرا کنند، در واقع بر طبق نظریه سایبرنیک نوعی نظارت انسان توسط انسان انجام گرفته است.

کنترل ممکن است قبل از شروع کار باشد به این صورت که تمام عوامل کار قبلًا "مورد بررسی قرار گیرد.

کنترل ممکن است بعد از عمل باشد به این صورت که نتایج یک کار انجام شده ارزیابی شود و علت هر نوع انحراف از استاندارد مشخص گردد.

در سازمانهای اجتماعی بهترین نوع کنترل آن است که خود کنترل را از خود شروع کند و خود کنترلی معمولی گردد. منظور از خودکنترلی این است که فرد تقریباً آزاد است و آزادی فرد تا جایی است که به آزادی حقوق و اموال دیگر افراد، لطمه نزند. کنترلی که درباره خود اجرا می‌کنیم ساخته خودمان است. طبایی که به دور خودمان می‌بندیم انتخاب

نامیده می‌شود.

همان طوری که در بحث سیستمهای اشاره گردید، کلید بقای سیستم، حفظ تعادل سیستم با توجه به تحولات و تغییرات محیط است. سازمانهایی که تغییرات محیط را به موقع درک نکنند برطبق این نظریه محکوم به فنا هستند. به کارگیری نظریه سایبرنیک قدرت کسب اطلاعات از عملیات و صادره سازمان و آموزش از تجربیات به منظور قابلیت تطبیق سازمان با محیط را افزایش می‌دهد.

با ملاحظه رشد و پیشرفت تکنولوژی جدید در وسائل الکترونیکی و ارتباطی و با عنایت به اینکه تمام اطلاعات مربوط به فعالیتهای سازمانی را به یک مرکز اطلاعاتی منعکس و به سادگی اطلاعات جمیع آوری شده را طبقه‌بندی می‌کند و با برنامه سازمان تطبیق و مجموعاً "به مدیریت سازمان گزارش می‌دهد و این امکان را به دست می‌دهد که در امور اجرایی سازمان عدم تمرکز ایجاد گردد، زیرا تکنولوژی سبب شده است که مسیر فعالیتها و ارتباط آنها به اهداف و برنامه سازمان از دید مدیریت پنهان نماند و نسبت به آن کنترل اعمال گردد.

اعمال کنترل ممکن است از طریق ماشین توسط ماشین، ماشین توسط انسان، انسان توسط ماشین و انسان توسط انسان به عمل آید. استفاده از رباتها در کارخانه‌ها بهترین نمونه کنترل و هدایت کار ماشین توسط ماشین است. به زبان دیگر کلیه قسمتهای خودکار (اتوماتیک) کارخانه‌ها را می‌توان براین

در یکی از مراحل عملیات یا به نتیجه کار سیستم مربوط باشد. در مورد نخست، می‌توان میزان محصول سیگار کارخانه دخانیات و در مورد دوم درجه حرارت اتفاقی که بر اثر کار سیستم تغییر کرده به عنوان مثال ذکر کرد. در یک سیستم عملی و مقرر به صرفه نیست که تمام مشخصات محصول یا محصولات را در هر مرحله از عمل مورد نظارت یا کنترل قرار داد. از این جهت باید آنچه که مورد نظارت قرار می‌گیرد با دقت تمام انتخاب گردد. به عبارت دیگر واحد انتخاب شونده جهت کنترل باید نشان‌دهنده موفقیت کار سیستم باشد. ضمناً "زبانی که اطلاعات مربوط به محصول سیستم را گزارش می‌دهد باید خالی از خلل و مورد اعتماد باشد و در بسیاری موارد باید بتوان اطلاعات رسیده را از راههای دیگر تأیید نمود.

مرحله دوم اندازه‌گیری عملیات است. مانند تمام جنبه‌های کنترل این فرایند با توجه به نوع فعالیت یک حالت تکراری دارد. مثلاً "اندازه‌گیری آلوگی هوای کارخانه ممکن است روزانه چندین مرتبه تکرار شود و حال آنکه پیشرفت در برنامه‌های درازمدت ممکن است هر دو سال یک بار مورد بررسی مقامات بالای یک سازمان قرار گیرد.

اندازه‌گیری عملیات را می‌توان به صورت صدرصد انجام داد و این در صورتی از نظر تولید امکان دارد که قطعه مورد بازبینی و اندازه‌گیری به

خودمان است. اگر خود را وارد قراردادی می‌کنیم، با تعهد انجام دادن عملی را برعهده می‌گیریم و در واقع خود را مقید می‌سازیم.⁷

چنانچه کارکنان سازمان شناخت روشنی از مسئولیتهای خود برای انجام دادن تعهدات داشته باشند خود کنترلی بهترین و محکمترین نوع کنترل است. کنترل عاملی در برابر انعطاف‌پذیری است. زیرا انعطاف‌پذیری زمینه برای نوآوری و تغییر و تحول می‌باشد و در برابر آن ثبات، نظم و قابلیت پیش‌بینی از طریق کنترل به دست می‌آید.⁸ حفظ تعادل بین مکانیزم کنترل و انعطاف‌پذیری سازمان می‌باید مورد توجه قرار گیرد.

عناصر اصلی مکانیزم نظارت

در هر سیستم کنترلی چهار عنصر اصلی که مربوط به هم وجود دارند. عناصر مذکور عبارتنداز:

- ۱- ایجاد استاندارد و روشهای اندازه‌گیری عملیات، این مرحله شامل عملیات مختلف مانند فروش، تولید، ورود کارگر و معیارهای ایمنی می‌باشد. به منظور اثربخش بودن این مرحله، باید استانداردها در قالب کلمات قابل درک دقیقاً مشخص و مورد قبول افراد عامل قرار گیرد و درستی روش اندازه‌گیری نیز باید مورد قبول باشد.

تعیین استاندارد ممکن است به محصول سیستم

7- George Odiorne, The Human side of management (D.C.Heath and Company Lexington 1987) P.21

8- Stepmn P. Robbins, Organization theory (Prentice-Hall International Editions, second Edition 1987) P.43

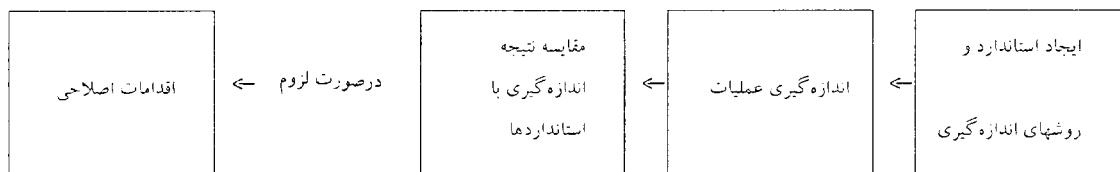
در مرحله سوم مقایسه نتیجه اندازه‌گیری با استانداردهای از پیش تعیین شده انجام می‌گیرد. اگر نتیجه با ضوابط تطبیق کند به نظر مدیر همه چیز تحت کنترل است و نیازی به اقدام اصلاحی نیست.

مرحله چهارم وقتی ظاهر می‌شود که عملیات انجام شده با استانداردها تطبیق نکند و بررسی اقداماتی را الزامی سازد. اقدامات اصلاحی ممکن است شامل یک یا چند فعالیت گردد یا ممکن است تغییر در استانداردهای از پیش تعیین شده را ضروری نماید.^۱

مراحل مختلف فوق را می‌توان در شکل زیر ملاحظه نمود.

تعداد انگشت شمار ساخته شده باشد و از اجزاء وسایل بسیار حیاتی و مهم باشد. مورد مثال وسایل فضایی که انسان را در مدار زمین قرار می‌دهد می‌تواند باشد. استفاده از چنین روشی در تولیدات انبوه نه امکان دارد و نه مقرر نباید. بنابراین از روش نمونه‌گیری استفاده می‌شود.

اصولاً "حفظ استاندارد و کنترل کیفیت تولید از زمانی گسترش پیدا کرد که در اواخر نیمه اول قرن حاضر روش‌های آماری نمونه‌گیری جهت اندازه‌گیری مشخصات کالا عمومیت یافت و تنها با استفاده از این روش است که می‌توان تصویری نسبتاً کامل از کل تولید به دست آورد.^۹



و آلمان نمونه‌های مناسبی در این مورد می‌باشد. به طور مثال استراتژی شرکت عظیم مرسدس بنز ارائه کالای بدون نقص است.

این شرکت که سالانه دویست هزار موتور جهت مصارف تجاری مانند کامیون و صنعتی مانند موتورهای مولبد بر قمی سازد نهایت کوشش می‌کند که کلیه مصنوعات تولید شده با استانداردهای از پیش تعیین شده تطبیق کند. این شرکت پنجاه درصد وسایل

در کشورهایی که نظام اقتصادی تقریباً "بسته دارند و انتخاب کالا محدود و در بسیاری موارد اجباری است ایجاد استانداردهای بالا و کوشش در حفظ کیفیت آن ضروری به نظر نمی‌رسد ولی چنانچه کشوری بخواهد در بازارهای جهانی وارد شود و با گسترش صادرات مقدمات پیشرفت اقتصادی جامعه را فراهم سازد بایستی به این نکته توجه داشت که ارائه کالا با کیفیت عالی رمز این موفقیت خواهد بود. ژاپن

۹- کنترل کیفیت، ترجمه مهندس کاظم مقتدریان از انتشارات دانشگاه علم و صنعت سال ۱۳۷۰ صفحات ۱-۵
10- James Stoner and Charles Wankel, OP.Cit. PP.574-7

می پردازد. این شخص با وسایل و محل کارش سیستمی را تشکیل می دهد که واردات آن نیروی انسانی، فولاد، زغال سنگ، اطلاعات وغیره است و صادرات آن تنها کارد آشپزخانه و اطلاعات خواهد بود. استاندارد و روش اندازه گیری آن با توجه به اطلاعات واردہ از محیط توسط خود این شخص تعیین می شود. وقتی تعدادی از کاردها آماده شد، نظر سازنده جهت اندازه گیری شکل ظاهری محصول کفایت می کند. از جهت تیزی ممکن است مدادی را با هر یک از کاردها برآورد و درجه تیزی آنها را دریابد. از لحاظ استحکام و سختی ممکن است قطعه فولادی در دسترس داشته باشد و به هر یک از کاردها بکشد. چنانچه براساس مشخصات در نظر گرفته شده ایرادی داشته باشد، سازنده خود تصمیم می گیرد و خود نیز اقدامات اصلاحی را انجام می دهد.

اما نظام عظیم جامعه چین را در نظر بگیرید. (از دید تئوریک به هر دو نظام با سیستم گفته می شود زیرا هر یک از کل مشکل از اجزای مربوط به هم تشکیل شده‌اند). به احتمال قوی میلیونها نفر در قسمت واحد نظارت آن کار می کنند. در نظام اجتماعی چین شاهد بیش از صدهزار نفر در انجمنهای شهری، ایالتی و ولایتی، شوراهای، مجالس حزبی و غیرحزبی به ایجاد استاندارد و روش‌های اندازه گیری به صورت قانون و مقررات مشغولند. سازمانهای انتظامی و دادسراهای واقع در مرحله اندازه گیری عملیات قرار دارند. دادگاهها در واقع مقایسه کننده نتیجه اندازه گیری با

مورد نیاز ساخت موتورهای خود را از بیش از هزار تولیدکنندگان دیگر تهیه می کند و بقیه در کارخانجات متعلق به شرکت خود تهیه می شود و هر روز بیش از یکهزار و پانصد نوع از قطعات موتور به کارخانجات شرکت مرسدس بنز وارد می شود. قطعات مورد نظر جهت ساخت موتور در محل تولید نمونه گیری می شود و دقیقاً "مورد آزمایش قرار می گیرد و مجدداً روی موتور نصب و موتورها مورد آزمایش قرار می گیرد. پس از اطمینان از مطابقت کیفیت کالا با استانداردهای از پیش تعیین شده جهت تولید موتور مورد استفاده قرار گرفته می شود. تمام اطلاعات مربوط به آزمایش نمونه‌ها به ماشینهای الکترونیکی داده می شود.

کیفیت تولیدات کارخانجات مرسدس بنز نتیجه کار واحد کنترل کیفیت مربوط نیست بلکه نتیجه احساس مسئولیت تمام افرادی است که در ساخت محصول شرکت فعالیت دارند. و براساس این احساس مسئولیت است که استراتژی تولید بی نقص جزء اهداف شرکت درآمده است.¹¹

گرچه مراحل چهارگانه مکانیزم نظارت از جهت نظری از یکدیگر جدا می باشند ولی نباید از خاطر دور داشت که این عناصر ممکن است در یک سیستم در یک فرد جمع شوند و در نظامی دیگر میلیونها نفر وظایف مربوط به واحد نظارت را انجام دهند. برای مثال شخصی را در نظر بگیرید که کارگاه کوچکی دارد و تنها به ساختن کارد آشپزخانه

دیگر محصول کارخانه را با نیازها و علاقه جامعه هماهنگ سازد و تولیدات کارخانه دوم همیشه دارای مشتری و بقای سیستم تضمین خواهد شد و از این جهت مدیریت کارخانه دارای اثربخشی خواهد بود.

مشخصات کلی یک سیستم کنترل اثربخش:
سیستمهای کنترل قابل اطمینان و اثربخش دارای خصوصیات مشابهی هستند با مورد نظر قرار دادن این مشخصات سیستمهای کنترل تقویت می‌گردند. این مشخصات به قرار زیر است:

۱ - درست بودن اطلاعات مربوط به عملیات باید درست باشد. اطلاعات غلط ممکن است باعث اقداماتی گردد که نه فقط مشکل را حل نکنند، بلکه مشکلات جدیدی ایجاد کنند. ارزیابی درستی اطلاعاتی که به دست مدیر می‌رسد یکی از مهمترین وظایفی است که مدیر با آن روبرو است.

۲ - به موقع بودن. به منظور اینکه اقدام به موقع انجام گیرد باید اطلاعات با سرعت جمع‌آوری و جهت بررسی به جریان افتد. اطلاعات بی‌موقع ممکن است امکان اصلاح را به کلی از بین ببرد یا اینکه کار را مشکل کند.

۳ - قابل درک بودن. اطلاعات در یک سیستم کنترل باید قابل درک و ملموس باشد. هرقدر افراد مسئول در سیستم کنترل آگاهی بیشتری از کار خود داشته باشند، اشتباه، سوء تفاهم و نوミدی در کار کمتر خواهد بود.

استانداردها و دستوردهنده اقدامات اصلاحی هستند که اقدامات اصلاحی توسط قسمت اجرایی سازمانهای قضایی عمل می‌شود. تصور مراحل چهارگانه کنترل در سازمانهای صنعتی آسانتر می‌باشد.

باید به این نکته توجه داشت که استانداردها و روش‌های اندازه گیری در سیستمهای اجتماعی مانند سازمانهای بزرگ عمومی و خصوصی ثابت نیست. علت این است که با توجه به عوامل پویا و دیالکتیکی جامعه هدفها و وسائل نیل به هدفهای مربوط نمی‌توانند ثابت باشند. بنابراین چنانچه یک سازمان بزرگ بخواهد زنده بماند باید با کسب اطلاعات از محیط خود، هدفها و وسائل جدیدی ابداع کند. لازم به یادآوری است که دوام و بقای هر نظام با قدرت تغییر و تبدیل و انعطاف با محیط خود ارتباط دارد. و اساس همین نظر و نظریه‌های مشابه است که مفهوم کارآیی به صورت کلاسیک جای خود را به مفهوم اثربخشی داده است. زیرا چنانچه توجه مدیران یک سازمان به حفظ کارآیی باشد و عوامل محیطی را در نظر نگیرند، جلوگیری از زوال آن نظام کار مشکلی خواهد بود. هرگاه به دو کارخانه کفش توجه شود چنانچه کارخانه اول فقط کوشش کند که نسبت بازده را با توجه به هزینه به بالاترین حد خود برساند ولی به نیاز و علاقه مردم به نوع کفش توجه ننماید و از این جهت تولید بسیار و ارزان ولی بدون مشتری لازم را داشته باشد در صورتی که کارخانه دوم ضمن توجه به عوامل داخلی به عوامل بروونی نیز توجه داشته باشد به عبارت

باید به کلیه افرادی که از نظر کاری نیاز به آن اطلاعات دارند، برسد. مثلاً "چنانچه کارخانه سازنده لوازم خانگی، قطعات مورد لزوم را از کارخانه‌های مختلف دریافت می‌کند باید در جریان هر نوع تغییر در کارخانه‌های مذبور قرار گیرد.

۷- مقبولیت سیستم کترل. برای اینکه سیستم کترل مورد قبول اعضای سازمان قرار گیرد، باید کترل با اهداف شناخته شده سازمان مرتبط باشد. مثلاً در سطح سرپرستان، کترل باید با یک چنین مفاهیم ملموسی مربوط گردد، ساعت‌کار، تعداد محصول، درصد برگشتی، ضایعات و از این قبیل. از این لحاظ چنانچه اطلاعات درست در اختیار سرپرستان قرار گیرد، کترل با معنی خواهد بود. ضمناً اعضای سازمان در تمام طبقات باید سیستم کترل را جزء مناسبی از کل سیستم به حساب بیاورند و مورد قبول قرار دهند.^{۱۲}

۴- توجه به نقاط استراتژیکی کترل. در سیستم کترل باید به مواردی بیشتری توجه شود که انحرافات از استانداردها ممکن است اتفاق افتد یا انحرافات بیشتری خسارت را به بار می‌آورد. همچنین در سیستم کترل باید به این نکته توجه شود که امکان اصلاح باشد. مثلاً کیفیت رنگ پارچه قبل از اینکه تمام پارچه‌ها به رنگ آگشته شوند باید مورد کترل قرار گیرند.

۵- اقتصادی بودن. هزینه اعمال کترول از نظر اقتصادی باید کمتر یا حداقل برابر با منافع ناشی از سیستم کترول باشد. بدین منظور باید حداقل هزینه را صرف نیل به هدف مورد نظر نمود. مثلاً "گزارش هفتگی نه روزانه از جریان کار ساخت یک تعداد هواپیما جهت مدیر عامل کفایت می‌کند. نه اینکه اقدام به تهیه گزارش روزانه نمود.

۶- هماهنگی با جریان کار. اطلاعات مربوط به کترول باید با جریان کار هماهنگ باشد. زیرا اطلاعات